

耐フジツボ性大幅アップ

# seajet 033 PREMIUM

自己研磨型 船底防汚塗料

亜酸化銅タイプ

Powered by selektope®



**CMP CHUGOKU**

# seajet 033 PREMIUM

自己研磨型 船底防汚塗料

亜酸化銅タイプ

## 耐フジツボ性大幅アップ

安定した防汚性能により船底防汚塗料の定番として多くの方にご愛顧いただいている「Seajet 033」から、防汚性能を強化したプレミアムグレードが誕生しました。フジツボに対する強力な防汚性能により、多くのユーザーから高い評価を得ています。



## 薬学技術の応用による卓越した防汚性能

Powered by **selektope®**



東京湾／約1年間係留（2020年2月～2021年3月）

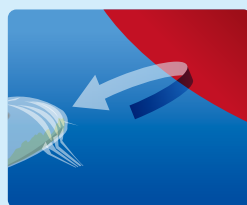
破線より上には「Seajet 033 PREMIUM」を、破線より下には他の製品を塗装しています。

これまでの防汚剤とは違う分野である薬学技術を応用して開発された「selektope®」の性能の高さは、大型船のさまざまな運航条件において証明されています。なお「selektope®」は防汚環境安全に厳しい欧州防汚剤規制「BPR（Biocidal Products Regulation）」承認済みの防汚剤です。

### seajet 033 PREMIUM



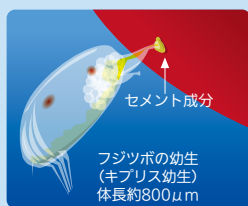
selektope®がフジツボの触手に作用し、



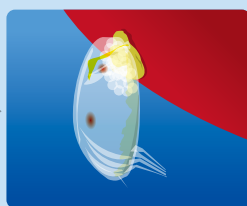
船体に定着する前に離れていくよう働きかけます。



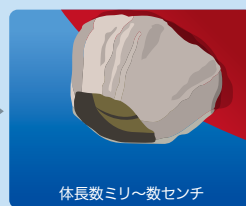
### 一般的な船底塗料



触手からセメント成分を分泌



船体に着床



体長数ミリ～数センチ  
長期停泊で成体へと成長



## 実績

東京湾／約 16 か月係留 (2020 年 6 月～ 2021 年 11 月)

塗装作業 (2020 年 6 月)



上 架 塗装から約 8 か月後 (2021 年 2 月)



上 架

塗装から約 16 か月後  
(2021 年 10 月)



東京湾／約 1 年間係留 (2020 年 2 月～ 2021 年 3 月)



**seglet 033**  
**PREMIUM**

← 他製品

東京湾／約 11 か月係留



東京湾／約 1 年間係留



塗装直後



# seajet 033 PREMIUM

自己研磨型 船底防汚塗料

亜酸化銅タイプ

2ℓ

## Color Lineup

ブルー

レッド

シャーク  
ホワイト

ブラック

※印刷のため実際の色とは異なります。 ※レッドは2022年4月からの追加色です。

FRP  
船用

アルミ船には  
使用できません

シンナー  
A

SeajetシンナーAを使用  
してください。

はけ

エア  
スプレー

ローラー

7  
m<sup>2</sup>

7m<sup>2</sup>/缶を目処に、厚め  
に塗装してください。

## 塗料性状

重量 VOC	26.1wt%				
塗付量 (理論値)	172 ~ 345g/m <sup>2</sup>				
膜厚	Wet	102 ~ 204μm			
	Dry	50 ~ 100μm (※)			
乾燥時間 (ドライ膜厚: 50μm)	気温	5℃	10℃	20℃	30℃
	指触	3H	2H	1H	30min
	硬化	12H	7H	5H	4H
塗装間隔 (2回塗りの場合)	最短	12H	7H	5H	4H
	最長	—	—	—	—
下架までの時間	最短	24H	16H	12H	8H

(※) ドライ膜厚 50μm×2 回塗りが標準仕様です。

## 塗装条件

塗装方法	エアスプレー、ハケ、ローラー
気象	温度: 0℃以上、湿度: 85%RH 以下
希釈シンナー	Seajet シンナー A
希釈率	エアスプレーの場合: 0 ~ 20%
	ハケ、ローラーの場合: 0 ~ 5%
適合下塗り	Seajet 015 等

## 危険物表示

引火点	30.0℃	爆発限界(体積%)	限界 0.5 上限 7.0
消防法危険物区分	第二石油類	有機溶剤区分	第二種有機溶剤

## 塗り重ね適正

前回の塗料	033 PREMIUMの塗装方法
Seajet 033 Seajet 037 Seajet 039	水洗い後、直塗りが可能です。

※前回の塗料が上記以外の場合の塗り重ね適正につきましては、Seajet 総合カタログ、Seajet ハンドブック、Seajet Web サイトをご参照下さい。

## 適合

	○ 適合	✕ 不適合
艇の素材	FRP 艇 鋼 船	アルミ船
保管状態	海上係留 淡水係留	陸置き
塗装部位	船底没水部	ハル等 非没水部

正しい塗装方法については WEB サイトに掲載の Seajet ハンドブックをご参照ください。

seajet または シージェット

検索

Seajet Web : <https://www.cmp.co.jp/seajet>



当社製品を安全にお取り扱いいただくために、製品説明書、SDS、製品容器に貼付の警告ラベルなどを良く読んでご使用下さい。

**CMP CHUGOKU**

中国塗料株式会社

[www.cmp.co.jp/](http://www.cmp.co.jp/)

■製品仕様は改良のため予告なく変更する場合がございます。

■製品に関するお問い合わせは、当社ホームページの「お問い合わせ」フォームをご利用下さい。



当社は(一社)日本塗料工業会が推進する『コーティング・ケア(環境・安全・健康に関するプログラム)』を実施してい